

# MONOSPLIT SUPER

SOFFITTO



OPZIONALE



Per tutti i modelli Per il modello da 10 kW

- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- **50 m**  
Lunghezza di splittaggio
- Installazione versatile grazie alla flessibilità dei tubi di scarico e del refrigerante
- Filtro in polipropilene in dotazione

FDE 100-125-140 VH

Modello unità interna	FDE 100 VH		FDE 125 VH		FDE 140 VH	
Modello unità esterna	FDC 100 VNA-W		FDC 125 VNA-W		FDC 140 VNA-W	
Tipo	Pompa di calore DC-Inverter					
<b>Dati Nominali</b>						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	13,60 (5,00~14,50)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,85	4,45	5,05	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>1</sup>	3,51	2,81	2,69	
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	14,00 (4,00~16,00)	15,50 (4,00~16,50)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	2,54	3,74	4,18	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>1</sup>	4,41	3,74	3,71	
<b>Dati Stagionali</b>						
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	12,50	13,60	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,67	6,03	5,76	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>3</sup>	A++	-	-	
Consumo energetico annuo		kWh/a	525	-	-	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	8,50	14,00	15,50	
Indice di efficienza energetica stagionale		SCOP <sup>2</sup>	4,31	4,30	4,24	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>3</sup>	A+	-	-	
Consumo energetico annuo		kWh/a	2764	-	-	
<b>Dati elettrici</b>						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 6 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 6 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	13,80	4,60	20,40	6,90
	Riscaldamento	A	12,40	4,00	17,50	5,90
Corrente massima		A	24,00	15,00	24,00	15,00
Potenza assorbita massima		kW	6,40	10,20	6,40	10,20
<b>Dati circuito frigorifero</b>						
Refrigerante <sup>4</sup>		Tipo (GWP)	R32 (675)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	3,3		3,3	3,3
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	2,228		2,228	2,228
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Max lunghezza splittaggio		m	50		50	50
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	50/15		50/15	50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30		30	30
Carica aggiuntiva		g/m	54		54	54
<b>Specifiche unità interna</b>						
Dimensioni	LxPxH	mm	1620x690x250		1620x690x250	
Peso Netto		Kg	43		43	43
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	64		64	65
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	48/43/38/34		48/45/40/35	49/45/40/36
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m <sup>3</sup> /h	1920/1560/1260/990		1920/1740/1380/1020	2040/1740/1380/1080
<b>Specifiche unità esterna</b>						
Dimensioni	LxPxH	mm	970x370x845		970x370x845	
Peso netto		Kg	77	78	77	78
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	70		71	73
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	55		56	58
Volume aria trattata	Max	m <sup>3</sup> /h	4500		4500	4500
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
<b>Accessori</b>						
Filocomando	RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RCH-E3 (semplificato)					
Telecomando IR (KIT)	RCN-E-E3					
<b>Parti opzionali</b>						
Modulo Wi-Fi	INWFIMH1001R100					
Human sensor (KIT)	LB-E					
Interfaccia SUPERLINK II	SC-ADNA-E					

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub> per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.